

The background of the slide is a photograph of numerous stacks of aluminum ingots. The ingots are rectangular with a distinctive V-shaped notch on one side. They are arranged in neat rows, receding into the distance, creating a strong sense of perspective. The lighting is bright, highlighting the metallic texture and the sharp edges of the ingots. A semi-transparent blue horizontal band is overlaid across the middle of the image, containing the text.

TRIMET Aluminium SE

AMAP from industry's point of view

trimet

TRIMET - TRADING IN METAL

Der Gründer und Eigentümer Heinz-Peter Schlüter



„Aluminium ist das Metall der Zukunft,
die Aluminiumindustrie eine
Schlüsselbranche
unserer Volkswirtschaft.“

Heinz-Peter Schlüter, Präsident des GDA





*Geschäftsjahr 2014/15

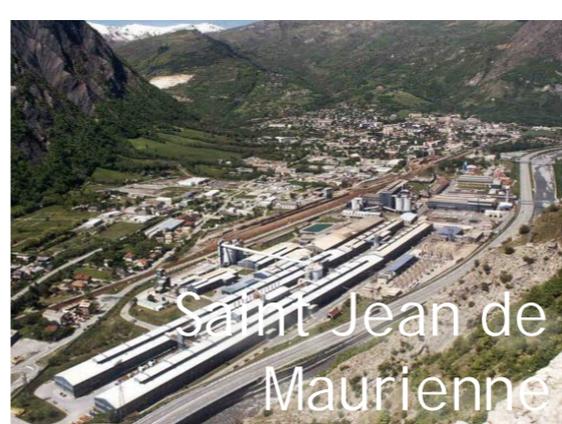
Seit 30 Jahren ist TRIMET ein unabhängiges Familienunternehmen



Wir sind dort
wo Sie uns erwarten: in direkter Nähe
Ihrer Produktionsstandorte

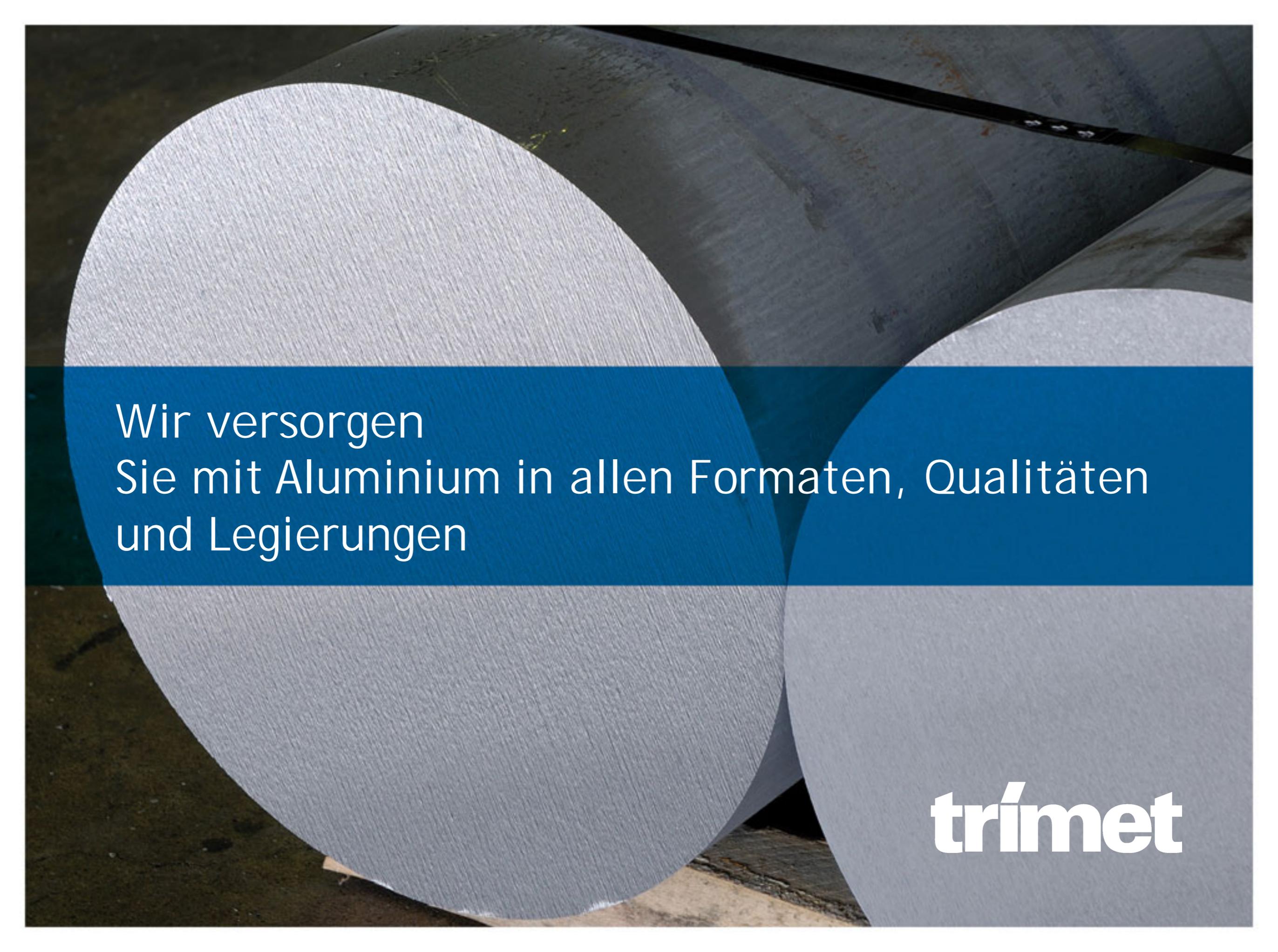
trímet

6 Produktionsstandorte in Deutschland +2 Produktionsstandorte in Frankreich



TRIMET France - Joint Venture mit EDF

... sowie Büros in Berlin, Düsseldorf und Turin (Italien), Zug (Schweiz), Prag (Tschechische Republik), Moskau (Russland)



Wir versorgen
Sie mit Aluminium in allen Formaten, Qualitäten
und Legierungen

trímet

Rohstoff Aluminium in sämtlichen Formaten



Flüssig



Pressbarren



Walzbarren



Masseln



Gussteile



Draht



T-Barren / Sows

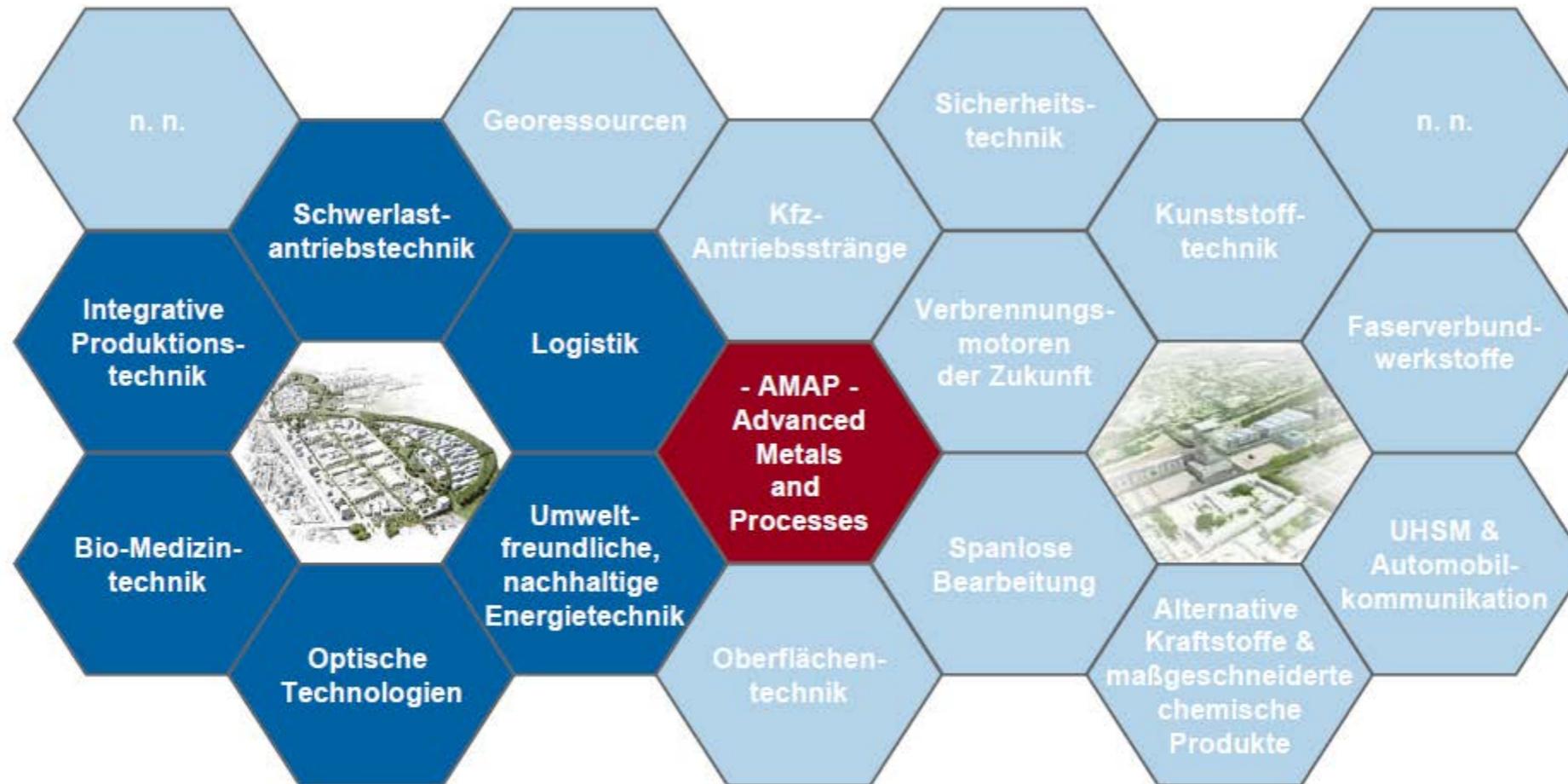


Schrotte



Kurz- und langfristige Preis- und Versorgungsmodelle sichern Ihren Bedarf an Aluminium

Zurück zum Thema



Four Forces of Research



Time Bar

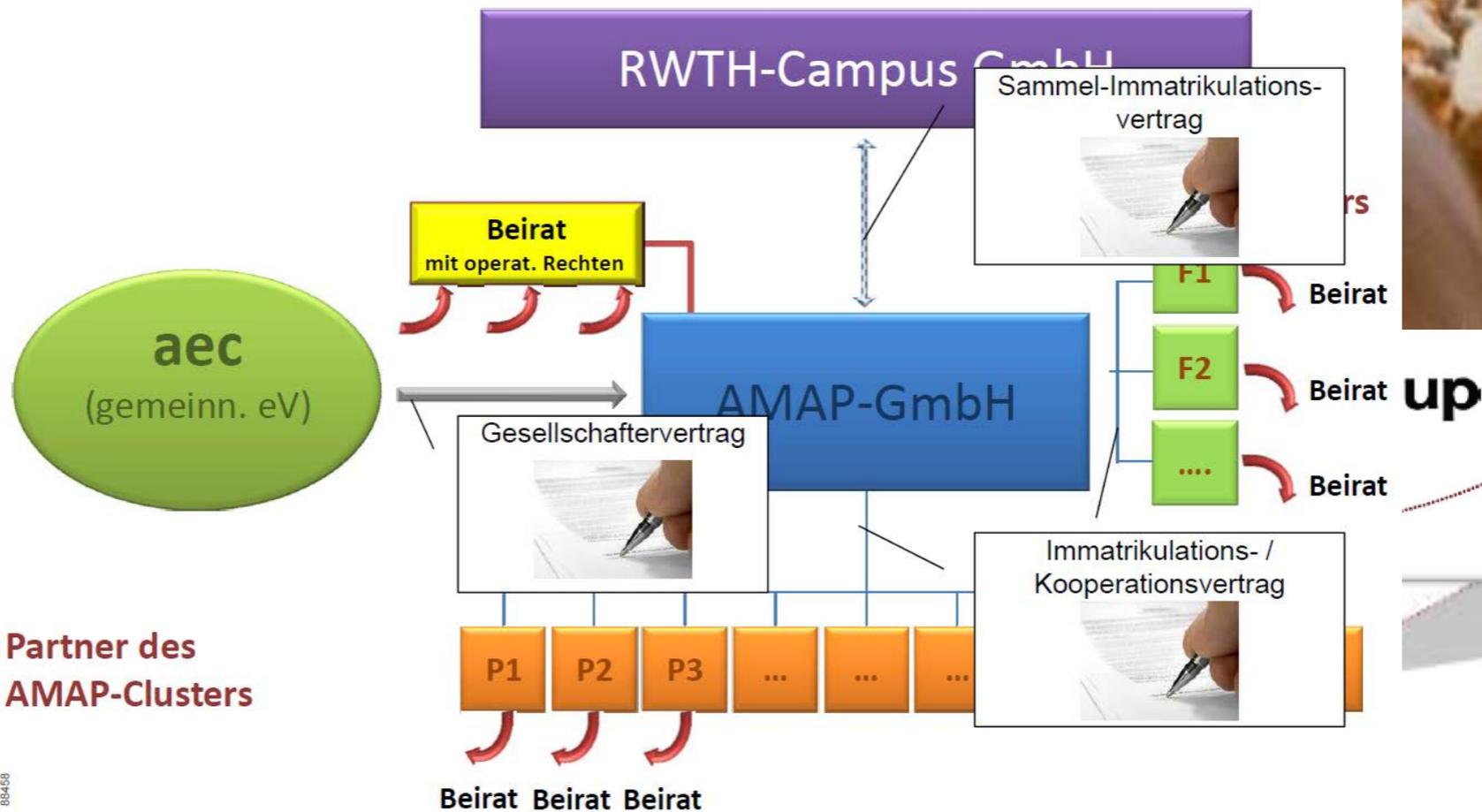


Idea

Project Sketch



Rechtsbeziehungen von AMAP (2/2)



Partner des AMAP-Clusters

Beteiligte Institute

Metallurgische Prozesstechnik und Metallrecycling

Prof. Dr.-Ing. Bernd Friedrich

www.metallurgie.rwth-aachen.de

Forschungsschwerpunkte:

- Metallgewinnung und Raffination
- Metallrecycling
- Nanomaterialien
- Prozesstechnik für metallische Werkstoffe



Gießerei Institut

Prof. Dr.-Ing. Andreas Bührig-Polaczek

www.gi.rwth-aachen.de

Forschungsschwerpunkte:

- Gießtechnologie
- Legierungsentwicklung
- Verbundwerkstoffe und Werkstoffverbunde
- Werkstoff- und Prozesssimulation

Institut für Bildsame Formgebung

Prof. Dr.-Ing. Gerhard Hirt

www.ibf.rwth-aachen.de

Forschungsschwerpunkte:

- Herstellung von Flach- und Langprodukten
- Blechumformung und Massivumformung
- Werkstoffmodellierung
- Prozesssimulation

Institut für Metallkunde und Metallphysik

Prof. Dr. rer. nat. Günter Gottstein

www.imm.rwth-aachen.de

Forschungsschwerpunkte:

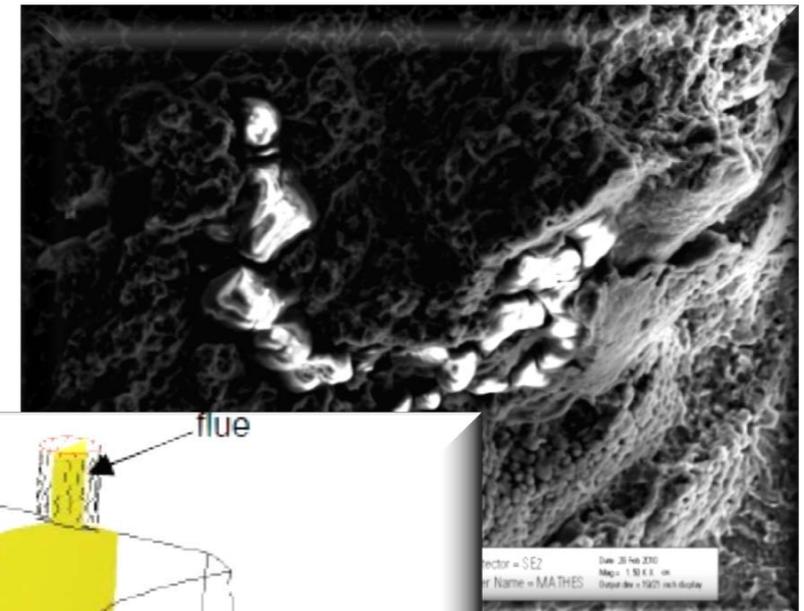
- Grenzflächendynamik
- Kristallplastizität und kristallographische Texturen
- Verbundwerkstoffe
- Werkstoffmodellierung

Trimet Projects



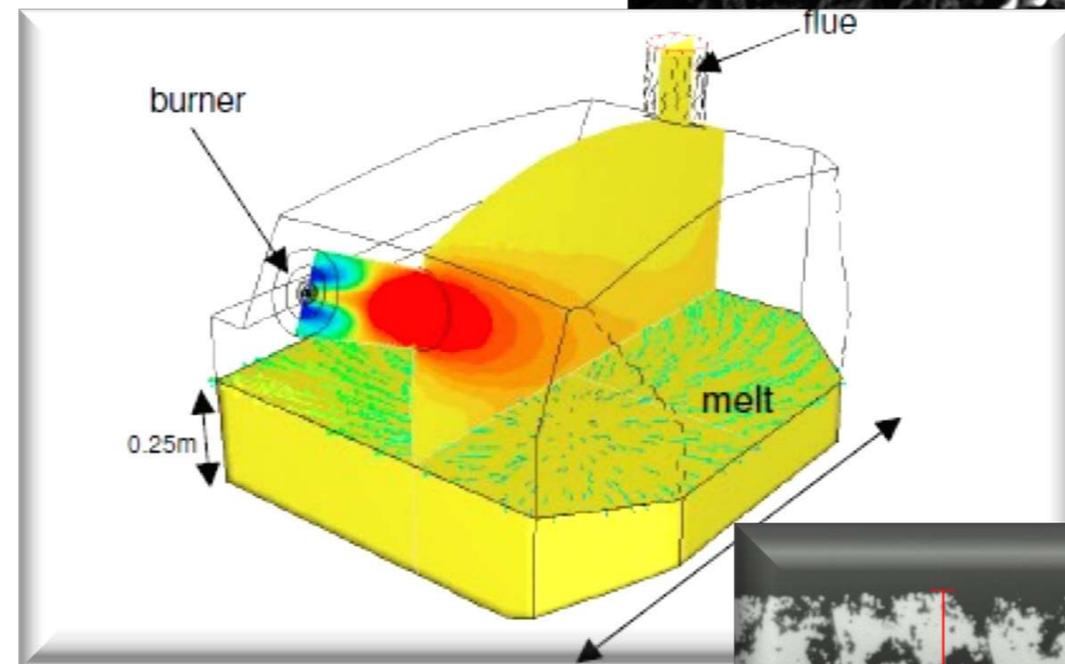
P4:

Melt Cleanliness:



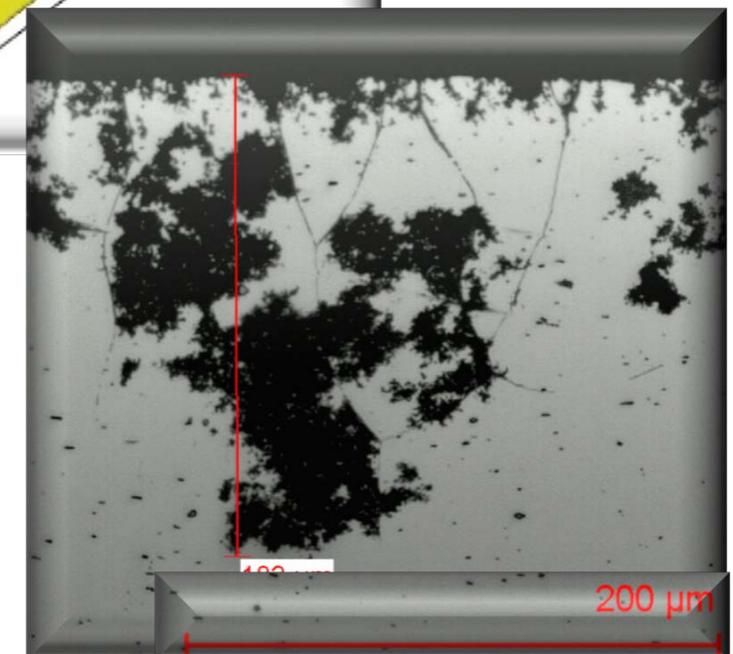
P5:

Future Furnace Concept
Green-Efficient-Clean



P8:

Intergranular Corrosion Testing of
6xxx-Aluminum Alloys



Cooperation for pre-competitive research

Networking

Intensification of the relationship with university/institutes

Fast project generation (compared to public funding)

Optimised access to literature and state-of-the-art know-how

Generation of new ideas by technical heterogeneous groups

Potential use of university facilities (e.g. TEM, FIB etc.)

Higher awareness level among the students

Student Projects at TRIMET



2 Bachelor Theses

2 Master Theses

1 PhD Thesis

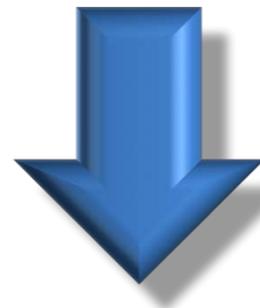


6 Employees from RWTH Aachen
(Master and PhD)

Competence center for aluminium and NE

Renewal of the basic research

Strengthening of aluminium by precompetitive project work



**Advancement of the Potential
of Aluminium**

What was the plan (in Oct. 2010) ?.....

Was sind die Vorteile eines Clusters?

AMAP
(Advanced Metals
and Processes)

- + Zugang zu Ingenieur-Nachwuchs.**
 - Hohe Attraktivität der Industriepartner durch das Angebot praxisnaher Abschlussarbeiten.
 - Kürzere Einarbeitungszeiten für den Industrienachwuchs.
- + Nutzung von Synergieeffekten.**
 - Gemeinsame Nutzung von Laboreinrichtungen.
 - Optimaler Dialog zwischen Industrie und Hochschule.
- + Flexibilität in der Arbeitsweise.**
 - Dynamische Arbeitsgruppengestaltung:
 - Eigenständige Forschung vor Ort.
 - Zusammenarbeit mit Industriepartnern im „eigenen“ Cluster.
 - Zusammenarbeit mit Instituten und Industriepartnern anderer Cluster.
- + Steigerung von Forschungserfolgen.**
 - Starke Praxisorientierung durch räumliche Nähe von Forschung und Industrie.
 - Höhere Erfolgsrate von Innovationsprojekten.
- + Höhere F&E-Geschwindigkeit.**
 - Hohe Reaktionsgeschwindigkeit auf neue Anforderungen.
 - Schnellere Integration aktueller Forschungsergebnisse.



TRIMET - Aluminium ist unsere Leidenschaft